

## **BOLETIM TÉCNICO 659F**

### **CHOCKFAST Orange (PR – 610TCF)**

#### **Descrição do Produto**

Sistema bi componente, fluido o qual cura a temperaturas normais, tornando-se extremamente rígido e um sólido durável. *CHOCKFAST*<sup>®</sup> foi especialmente desenvolvido para calçamentos de motores marítimos de propulsão principal e máquinas auxiliares. O Encolhimento é desprezível e possui alta resistência à impactos e compressão.

É aprovado e aceito pela *American Bureau of Shipping, Lloyd's Register, Bureau Veritas, Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd* e outras grandes agências reguladoras no mundo todo.

#### **Uso e Benefícios**

CHOCKFAST Orange foi desenvolvido para calçamento e grauteamento de máquinas de propulsão marítima principal em profundidades de ½" a 4" (12mm a 100mm). O composto pode ser utilizado em motores diesel e a gás, redutores, geradores, compressores, bombas, mancais, trilhos de guindaste e várias outras aplicações.

Não requer ferramentas ou habilidades especiais, como os outros calços existentes. Depois de misturado, Chockfast preenche facilmente a área para calço preenchendo os vazios e eliminando irregularidades.

#### **Propriedades Físicas**

EMBALAGEM	= > 3,4 kg
COBERTURA POR EMBALAGEM	= > 1966 cm <sup>3</sup>
TEMPO DE CURA	= > 12 HR. @ 21°C / 24 HR. @ 16°C / 48 HR. @ 13°C
RESISTENCIA À COMPRESSÃO	= > 1338 kgf / cm <sup>2</sup>
TENSÃO DE RUPTURA À TRAÇÃO	= > 350 kgf / cm <sup>2</sup>
MÓDULO DE ELASTICIDADE	= > 37.535 kgf / cm <sup>2</sup>

#### **Mistura**

A mistura é feita dentro da própria embalagem, utilizando um batedor adaptado a uma furadeira ou turbina de baixa velocidade (Min. 200rpm e Max. 500rpm) por aproximadamente 3 minutos. Após a mistura a resina é simplesmente vertida para dentro das formas previamente construídas.

## Tensão e Torque

A tabela a seguir oferece a tensão mínima para vários tamanhos de parafusos, isto é normalmente vantajoso para utilizar mais que o mínimo mostrado aqui. Quando o material do parafuso é desconhecido, a tensão máxima segura é de 3 vezes o valor dado na tabela.

<b>Diâmetro (mm)</b>	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42
<b>Torque mínimo (kgf.m)</b>	3	4	5	7	10	12	14	16	22	30	40	50	60
<b>Tensão mínima (kgf)</b>	570	770	1000	1275	1570	1900	2265	2965	3670	4545	5555	6410	7145

<b>FATORES DE CONVERSÃO</b>	
kgf.m para lbf.ft	= kgf.m x 7,233
N.m para kgf.m	= N.m x 0,102
lbf.ft para N.m	= lbf.ft x 1,356
kgf para lbf	= kgf x 2,205
lbf para N	= lbf x 4,448